

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto: Horno Rotativo

Mod. AN-9

Marca: Anlín

DIMENSIONES: Ancho x Alto x Largo; 1040 x 1730 x 1450 mm. (Cabina)
Considerar una altura de 1.90 m por los accesorios sobre el techo.

AISLAMIENTO TÉRMICO: Lana de vidrio.

CAPACIDAD: 09 bandejas (Aluzinc de 45 x 65 mm).

PRODUCCIÓN NORMAL POR HORNEADA: 216 panes.

CANTIDAD DE HORNEADAS POR HORA: 4 horneadas (864 panes hora).

FUENTES DE ALIMENTACIÓN: GAS, GLP O GNV.

POTENCIA INSTALADA MÍNIMA: 800 Watts.

TENSIÓN ELÉCTRICA: 220/380 V, Trifásico (3 Hilos)

FRECUENCIA: 60 Hz.

TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABAJO (°C): 280°C.

PANEL DE MANDO: Digital programable.

TIPO DE MOTOR: Motor eléctrico trifásico DELCROSA o WEG 1HP Y 1/3 HP.

QUEMADOR: Tipo automático americano marca WAYNE, para GAS.

REQUERIMIENTO SUMINISTRO GAS:

- Tubo $\frac{3}{4}$ diámetro, con regulación a 0.5 PSI gas GNV
- Regulador de baja presión REGO (Marrón) para GLP.

CONSUMO GAS GLP: 1.5 Kg / hora.

CONSUMO GAS GNV: 2 m³ /hora.

CHIMENEAS: 4 + 4 m. para vapor y gases, 150mm Diámetro; En acero inoxidable.

FABRICACIÓN: En acero inoxidable AISI 304, con intercambiador de calor en acero Inoxidable y otros, cuyo diseño soporta altas temperaturas y en la parte inferior. Estructura base tubular en acero inoxidable.

TABLERO DE MANDO: Programable, con controles independientes. De temperatura, tiempo de horneado, alarma acústica, vapor y reposo. Pirómetro digital.

ILUMINACIÓN: Iluminación interna, con extractor de tiro normal de vapor.

ACCESORIO UTILITARIO: Reloj Digital Panorámico.

